

改善事例

二重床材：産業廃棄物低減への提案
八潮建装有限公司

改善事例照会

テーマ : コスト低減 & 廃棄物の再利用

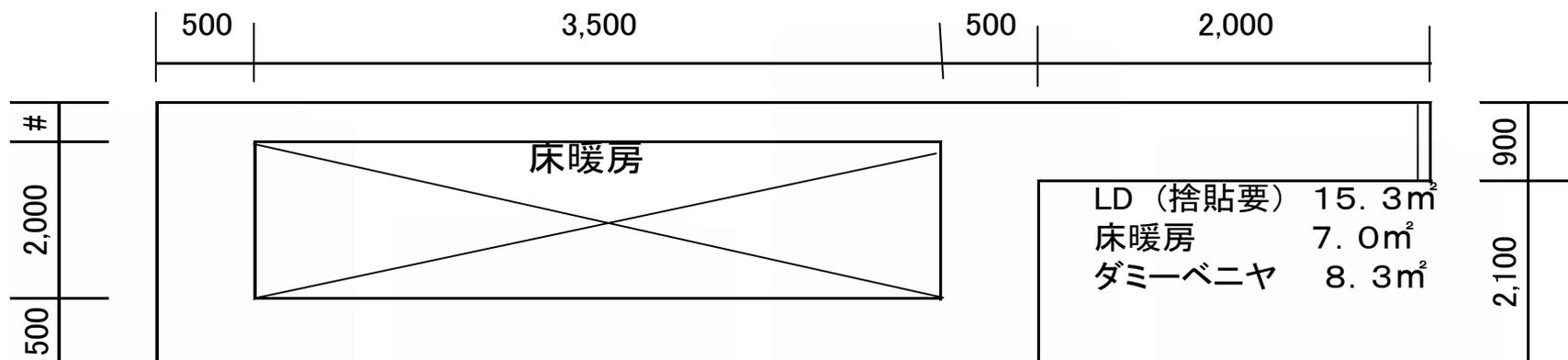
着目点 : 床暖房廻りの改善

ポイント : 1、捨貼ベニヤの削減

2、ベースパネルの端材・再利用

該当現場紹介

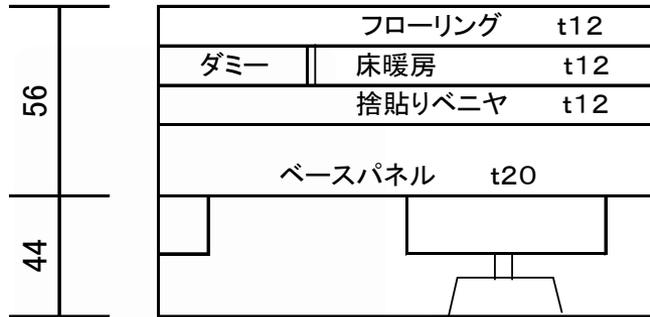
- 1、横浜、平成22年12月竣工、全世帯、床暖房仕様
分譲マンション・ファミリータイプ 50世帯
- 2、工事範囲 (30日後)
システム根太・置床工事→ フローリング・巾木工事
- 3、置床工事数量：70m²/戸 × 50戸 = 3,500m²
- 4、LD平面図



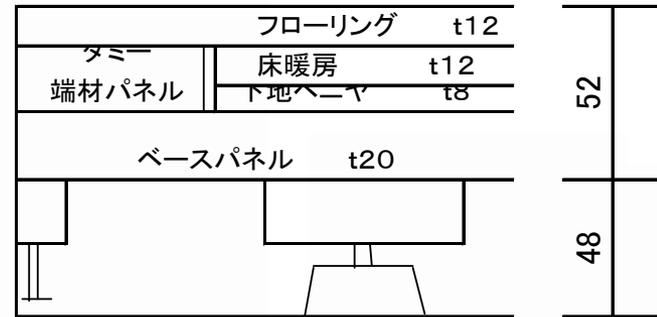
コスト低減効果

断面図、

従来工法



今回の工法



コスト面

- ・ 捨貼りベニヤ $15.3\text{m}^2 \times 1,000 = \Delta \quad 15,300$
- ・ 下地ベニヤ $7.0\text{m}^2 \times 1,000 = \quad \quad 7,000$
- ・ ダミーベニヤ $8.3\text{m}^2 \times 900 = \Delta \quad 7,470$
- ・ 端材パネル補足 $3.4\text{m}^2 \times 1,100 = \quad \quad 3,740$

合計

$$\Delta 12, 030 \times 50戸 = 601, 500$$

施工事例写真と実施検討物件

No.4-2

今後の施工検討物件

施工事例写真



廃棄物再利用効果

50世帯 全体

従来

$$\begin{array}{ccccccc} \cdot & 3,500 \text{ m}^2 & \times & 10\% & = & 350 \text{ m}^2 & \text{産廃処理費} & 4 \text{ トン} & 2 \text{ 台} & @ & 70,000 & = & \Delta & 140,000 \\ & \text{総数} & & \text{ロス率} & & \text{端材} & & & & & & & & & \end{array}$$

今回

- ・ 350 m² の内 70%がダミーに代用
- ・ $350 \text{ m}^2 \times 30\% = 105 \text{ m}^2$ 産廃処理費 4 トン 1 台 @ 70,000 = 70,000

$$\begin{array}{ccccccc} & \text{総数} & & \text{木っ端} & & & & & & & & & & & \end{array}$$

まとめ

$$\begin{array}{ccccccc} \text{コスト低減分} & + & \text{産廃処理費} & = & \text{¥671,500} \\ 601,500 & & 70,000 & & \text{コストダウンに成功} \end{array}$$

- ・ 端材を集積場へ運ぶ手間が省け
- ・ 端材の用途が明確なため敷き込みが楽だある