作業標準書の改善

- 写真入り作業標準で見える化 -

九州真栄会 躯体部会

(株) 安井組

過去の作業手順書

(例1) 足場の組立

作業手順書				作月	成 年	月 日
本組足場組立作業手順書 社名		井組 作成者	確認	作業所長	担当者	連業者
作業概要		トラッククレーン	周知	1会 実施日:	年	月日
	使用機械	高所作業車	実施	诸		
				参加	者サイン	,
	使用工具	玉掛ワイヤー				
		シャックル				
		ラジェット・スパナ				
		クリッパー				
	/n =# n					
	保護具	保護帽・安全帯 親綱・ロリップ・手袋				
		税輌「ロソック・士衣				
		足場組立作業主任者				
	資格,	玉掛け技能講習修了者				
	免許等	高所作業車特別教育修了者				
		クレーン運転				

過去の作業手順書 (例1) 足場の組立

作業区分	作 業 手 順	作業の要点	危 険 予 知	安全対策
	(記録する)	 ※新規入場者をチェックする ※当日の各自の健康状態をチェックする ※安全帯・保護帽・服装の点検 ※作業分担を決め、方法手順を全員で確認周知会の実施 		
準		主員と確認问知去の実施 ※作業手順KYの実施		
備		※ 荷揚げローブの点検※ 玉掛けワイヤーの点検※ 工具吊り紐の点検※ 高所作業車の点検		
作		※足場組立作業主任者※ 玉掛技能講習修了者※ 高所作業車特別教育修了者		
業	④有資格者の点検	※バリケード及びローブ等で囲い 標識を設ける ※ 他職種へ周知徹底する(朝礼時)		

過去の作業手順書 (例1) 足場の組立

作業区分	作業手順	作業の要点	危 険 予 知	安全対策
本	※ 足場組立 ①敷板を所定の位置に配置 ②ジャッキベースを配置 ③建て枠を建てる ④ブレースを取り付ける ⑤銅製布板を取り付ける ⑥足場の水平の確認 ②根がらみを取り付ける ⑧タラップを取り付ける ⑨親綱支柱を取り付ける	※足場構台の確認※1.8メートルビッチ※不良材料の排除※2人で作業を行う※落とさないようにしっかり持って組立てる※レベルを使用※2人で作業を行う	※運搬中物につまずく※ //※建枠が倒れる※手を挟む※物が落ちる※レベルに物が当たる※人に当たる(クランブ)※物が落ちる、手を挟む※人が落ちる	※安全通路を確保する ※運搬通路の確保をする ※2人1組で作業する ※完全に開き取り付ける ※2人1組で作業する ※2人1組で作業する ※1個囲の確認 ※2人で爪の前を握り取付る ※2人で爪の前を握り取付る ※安全帯の完全使用 ※親綱に安全帯を掛ける
**************************************	③~⊕の作業を繰り返し行う 荷揚げ作業	※建枠ビンの確認※壁継の確認※資格の確認※ワイヤーの確認		※有資格者の確認 ※ワイヤー掛け位置の確認

過去の作業手順書 (例1) 足場の組立

作業区分	作業手順	作業の要点	危険予知	安全対策
	③合図は無線にて行う	※無線が聞こえない時はクレーン を停止させる	※合図が解らない時がある	※復唱する
本		※吊り荷の下に入らない	※物が揺れる ※手を挟まれる	※ 地切りし物の揺れを止め吊り あげる※りんぎを置き吊り荷をおろす
作		※選任された者が行う ※玉掛けワイヤーは荷の上になる まで手で介錯する	※物にワイヤーがからむ	※有資格者で行う ※玉掛けワイヤーを手で介錯 し通り超すまでする
業	 ②~⑥を繰り返し行う 	よく子で月頭する		○□□──□──□
後片付け	①残材の整理をする②工具類を片づける③バリケード・安全設備等の片付け④歩道上の清掃			

株式会社 安井組

作業区分	作	棄	手	順			作	業	Ø	要	点		危		険	₹	知	梦	ŧ	全	対	策
	①作業前の	ミーティ	ングも	をする。	*	新規	入場	者の	チョ	ニック	クをする	5.	※危険簡	所や	シルー	ルを知	Dらない	※資料に	より	教育	する。	
*	15 Table 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	E I III	E.C.	TO A STATE OF THE	*		美員の		_		チェック	,	ために ※体調不 する。				↑る。 意力が減少	※既往症	Ē, Á	止任等	の確認	をする。
(*	作業確認	・ 終分担 する。				去・手順 とる。		※不明確不安全※連絡不	行動	かをす	ర .			未満	の高原	近年業の	置を行う
#	②図面・仕材	美を確 認	まする。				2図の						になる。 ※確認不		こより	判断3	スをする	※内容を ※ <u>亦</u> 事せ			-	
										>			職長	. 11	「楽員に	工組立 (作業を説明す		<u> </u>	, mad	3	
	MA		1		V	6	1															

作業手順書

株式会社 安井組

作業区分	作 業 手 順	作業の要点	危 険 予 知	安全 対策
	③作業手順KYを行う。	※予想される危険を、作業班毎に	※不徹底による手順ミスと不安全	※クレーン運転者も参加する。
ΙÍ		全員で検討する。	行動をする。	
2		※作業指揮者が中心になって行う		
	L. This co, in	※作業手順書を活用する。		※全員で確認する
	A CALL OF THE PARTY OF THE PART	※KYボードに記入する。	※注意事項を忘れる。	※KYボードを見易い場所に掲示
				しておく。
-				
₩				
##	④有資格者の確認をする。	※足場組立等作業主任者	※無資格者による不適切な指揮と	※作業主任者が直接指揮を行う。
	2 (1980) a - 2 (1981) a - 2 (1981) kg	※玉掛 <u>技能講習修了者</u>	判断ミスをする。	※資格証を携帯しておく。
	HANGESTAN ACTION TO NO. OF THE SECOND TRAINING	※巻上機特別講習修了者		※9号様式に記録する。
56	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	※移動式クレーン運転者		
	on the case of the particular	※クレーン運転士免許者		
	TENA 4581 ABOVE 500 B 6 6			
	E + 100 100 10 10 10 10 100 100 100 100 1			
	⑤保護具の点検をする。	※保護帽・安全帯を点検する。	※不良品による破損・破断。	※不良品は取り除く。
		※作業服装を点検する。	※服装の乱れにより、巻き込まれ	※認定品を使用する。
			やひっかかりが起こる。	※服装の乱れを直す。

作業手順書

株式会社 安井組

作業区分	作	業	手	順	作	業 σ	要	点	危	険	予	知	安	全	対	策
	⑥機械工具	の点検	をする。		※機械の設置 する。	t、据	付状態	の点検を	※据付不良	により	機械が	転倒する	・異常の有	[無を確	認する。	•
					※機械の点検	を行	う 。		※機械の故 発生する。 (例:プ			対態が よる吊荷	※年次・月 点検をま			
**					※玉掛用具・	吊治	具を点	検する。	の落下 ※玉掛用具 する。		より吊	荷が落下	※不良品は	は取り替	える。	
#					※工具類の器	下防	止を点	検する。	※工具類が する。	落下し	、当た	って負傷	<u>※紐付他</u> 、	落下防	止装置	をする。
*	⑦仮設施設	他の点検	をする。		※安全通路の ※足場の組立 行う。	2場所(の整理	整頓を	※障害物に ※足場の脚	部が不	安定に	なる。	※SS 5をま ※不用材を	:片付け	ర .	
					※開口部養生 ※架空線養生				※開口部か ※接触によ				※手摺の部 ※防護およ			

作業手順書

株式会社 安井組



作業手順書

Page 4

株式会社 安井組

作業区分	作	業 手	順	作	業の	要	点	危	険	7	知	安	全	対	策
	1段目組		5.	※いたみ・	変型を確	認す	ర ం	※不良品を 作業員が		_	により、	※不良品	は取替え	とる。	
*	組立位置を	央定する。		※計画図に	基づき位	(置を	確認する	1下来更加。	an 9 mar≀	900					
	敷板を所定	の位置に配	置する。	※建物から ※不陸を調		確認	する。	※脚部が偏 ※ベースジ				※足場板	と脚部の)中心を	合わせる
作)ベースジャ	ッキを配置	する。	※建て地間 の高さ20				※手元を滑 を足の上			ジャッキ	※安全に	寺でる輩	き囲の夢	量を運ぶ
			7	※釘止りす	ð.			***-7"	2	1	7		mail		CHICALL

作業手順書

Page 5

作業手順書

現在の作業手順書(2) ※作業開始前の手順及び役割の確認

(例1) 足場の組立



現在の作業手順書(2)

(例2) 機械掘削工事



現在の作業手順書(2)

<u>※作業手順書詳細図</u>

作業フローチャートについて

作業員全員に、作業の内容・危険性を周知徹底させるために、作業手順別に安全対策を掲示し、確認後に

署名をさせている。作業に資格が必要な場合は、資格一覧表の番号を記入させるようにしている。



現場状況の記入欄について

現場の条件・状況に合ったものを作成するため、作成する度に作業員が記入するようにしている。そして作成後に元請けの担当所員に確認してもらい、署名をもらうようにしている。

化类 4 個	施工会社名	<i>倒安井組 作成单月日</i>	???	安全衛生責任者	? ?	?	作業予定	? ? ?
11/未丁顺盲	工事名	? ? ? 事業主	安井 廣志	職長	? ?	?	作業場所	? ? ?
作業内容 足場組立 地組	使用機械	? ?	?	作業指揮者	? ?	?	元請確認欄	? ? ?

危険有害要因の特定と評価について

- 1. 重大性 死亡から不休災害までの災害の大きさに基づく 5段階評価
- 2. 可能性 発生件数・発生頻度、発生の可能性の度合いに基づき 5段階評価
- 3. 評価 評価点により、以下の5段階で表示する

	和是表示	カラー表示
重	•••	レッド
重と中の間	••	イエロー
中	•	グリーン
中と低の間	AA	ブラック
低	A	ブラック

評価と表示記号	高小	••• 5
	やや高い	•• 4
	中	3
	やや低い	A A 2
	低い	A 1



手順図(写真)について

作業フローチャートの順番をもとに、作業風景の写真を掲示している。

フローチャートと写真をリンクさせ、作業員に作業の内容・手順・危険性を周知徹底させている。



資格一覧表について

作業に必要される資格に、〇印をつけ作業員に周知徹底させる。

資格所有者のみが行える作業の確認も行う。

資格一覧表

1.地山の掘削作業主任者 2.土留め支保工作業主任者 3.型枠支保工の組立等作業主任者 4. フォークリフト運転 5. 鉄骨の組立等作業主任者 6. フォークリフト運転 7. 車輌系建設機械運転 8. 玉掛(1t以上) 9. 高所作業車運転 10. 大型免許

作業手順書の使用風景



◆ 改善効果の検証

効果の確認は数量的にははかれないが、以前の作業手順書と比較すると、わかりやすさ、作業手順の理解度はより深まったのではないかと考えています。

◆ 実施工における留意点

ワンシートの作業手順を作成する為のパソコン能力を持っている者が少ないので今後、パソコン教育を実施していこうと考えている。

◆ 今後の改善活動に向けた意気込み

建設業は今現在、工事量の減少等、厳しい環境にあります。当社、社員のムリ・ムダ・ムラの排除意 識をより高めていきたい。